

# Подготовительные и сборочные операции перед сваркой

## ЭЛЕКТРОННЫЙ УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС

### [Демо-версия](#)

#### Структура курса

##### Информация для пользователей

Сведения об электронном издании	Демо-версия
- Об электронном учебно-методическом комплексе	✓

##### Чертежи сварных металлоконструкций и сборка элементов под сварку. Оборудование поста для сварки, сварочные материалы, подогрев металла

Введение/Предисловие	Демо-версия
- Введение	✓

Глава 1. Подготовка поверхности металла под сварку	Демо-версия
--	-------------

- Введение в главу	✓
- 1.1. Организация рабочего места слесаря	✓
- 1.2. Требования безопасности труда при подготовке металла к сварке	✓
- 1.3. Основные виды слесарных операций при подготовке металла к сварке	✓

Задания. Подготовка поверхности металла под сварку	Демо-версия
--	-------------

- Организация рабочего места слесаря. Задание 1	✓
- Организация рабочего места слесаря. Задание 2	✓
- Организация рабочего места слесаря. Задание 3	✓
- Организация рабочего места слесаря. Задание 4	✓
- Требования безопасности труда при подготовке металла к сварке. Задание 1	✓
- Требования безопасности труда при подготовке металла к сварке. Задание 2	✓
- Требования безопасности труда при подготовке металла к сварке. Задание 3	✓
- Основные виды слесарных операций при подготовке металла к сварке. Задание 1	✓
- Основные виды слесарных операций при подготовке металла к сварке. Задание 2	✓
- Основные виды слесарных операций при подготовке металла к сварке. Задание 3	✓
- Основные виды слесарных операций при подготовке металла к сварке. Задание 4	✓

##### Глава 2. Сварные швы и соединения

- Введение в главу
- 2.1. Классификация сварных соединений и сварных швов
- 2.2. Типы сварных швов
- 2.3. Основные геометрические параметры сварных швов
- 2.4. Условные изображения и обозначения швов сварных соединений

##### Задания. Сварные швы и соединения

- Классификация сварных соединений и сварных швов. Задание 1
- Классификация сварных соединений и сварных швов. Задание 2
- Классификация сварных соединений и сварных швов. Задание 3
- Классификация сварных соединений и сварных швов. Задание 4
- Классификация сварных соединений и сварных швов. Задание 5

- Типы сварных швов. Задание 1
- Типы сварных швов. Задание 2
- Типы сварных швов. Задание 3
- Типы сварных швов. Задание 4
- Типы сварных швов. Задание 5
- Основные геометрические параметры сварных швов. Задание 1
- Основные геометрические параметры сварных швов. Задание 2
- Основные геометрические параметры сварных швов. Задание 3
- Основные геометрические параметры сварных швов. Задание 4
- Условные изображения и обозначения швов сварных соединений. Задание 1
- Условные изображения и обозначения швов сварных соединений. Задание 2
- Условные изображения и обозначения швов сварных соединений. Задание 3
- Условные изображения и обозначения швов сварных соединений. Задание 4

**Конструкторская, нормативно-техническая и производственно-технологическая документация по сварке, сборка элементов под сварку**

**Глава 3. Сборочно-сварочные приспособления**

- Введение в главу
- 3.1. Способы сборки деталей под сварку
- 3.2. Сборочно-сварочные приспособления и их элементы
- 3.3. Переносные сборочные приспособления
- 3.4. Приспособления для сборки типовых сварных конструкций
- 3.5. Универсально-сборные приспособления

**Задания. Сборочно-сварочные приспособления**

- Способы сборки деталей под сварку. Задание 1
- Способы сборки деталей под сварку. Задание 2
- Способы сборки деталей под сварку. Задание 3
- Способы сборки деталей под сварку. Задание 4
- Способы сборки деталей под сварку. Задание 5
- Сборочно-сварочные приспособления и их элементы. Задание 1
- Сборочно-сварочные приспособления и их элементы. Задание 2
- Сборочно-сварочные приспособления и их элементы. Задание 3
- Переносные сборочные приспособления. Задание 1
- Переносные сборочные приспособления. Задание 2
- Переносные сборочные приспособления. Задание 3
- Приспособления для сборки типовых сварных конструкций. Задание 1
- Приспособления для сборки типовых сварных конструкций. Задание 2
- Приспособления для сборки типовых сварных конструкций. Задание 3
- Приспособления для сборки типовых сварных конструкций. Задание 4
- Универсально-сборные приспособления. Задание 1
- Универсально-сборные приспособления. Задание 2
- Универсально-сборные приспособления. Задание 3
- Универсально-сборные приспособления. Задание 4

#### Глава 4. Приемы сборки изделий под сварку

- Введение в главу
- 4.1. Сборка пластин в нижнем положении сварного шва
- 4.2. Сборка в наклонном, вертикальном и горизонтальном положениях шва
- 4.3. Сварочные прихватки
- 4.4. Контроль собранных под сварку изделий

#### Задания. Приемы сборки изделий под сварку

- Сборка пластин в нижнем положении сварного шва. Задание 1
- Сборка пластин в нижнем положении сварного шва. Задание 2
- Сборка пластин в нижнем положении сварного шва. Задание 3
- Сборка пластин в нижнем положении сварного шва. Задание 4
- Сборка в наклонном, вертикальном и горизонтальном положениях шва. Задание 1
- Сборка в наклонном, вертикальном и горизонтальном положениях шва. Задание 2
- Сборка в наклонном, вертикальном и горизонтальном положениях шва. Задание 3
- Сборка в наклонном, вертикальном и горизонтальном положениях шва. Задание 4
- Сварочные прихватки. Задание 1
- Сварочные прихватки. Задание 2
- Сварочные прихватки. Задание 3
- Контроль собранных под сварку изделий. Задание 1
- Контроль собранных под сварку изделий. Задание 2
- Контроль собранных под сварку изделий. Задание 3

#### Дефекты сварных швов, контроль сварных соединений

##### Глава 5. Дефекты сварных соединений Демо-версия

- |   |   |
|---|---|
| - Введение в главу  | ✓ |
| - 5.1. Классификация дефектов сварных соединений                | ✓ |
| - 5.2. Напряжения и деформации деталей при сварке               | ✓ |
| - 5.3. Влияние дефектов сварки на работоспособность конструкции | ✓ |
| - 5.4. Устранение дефектов дуговой сварки                       | ✓ |

##### Задания. Дефекты сварных соединений Демо-версия

- |   |   |
|---|---|
| - Классификация дефектов сварных соединений. Задание 1                | ✓ |
| - Классификация дефектов сварных соединений. Задание 2                | ✓ |
| - Классификация дефектов сварных соединений. Задание 3                | ✓ |
| - Классификация дефектов сварных соединений. Задание 4                | ✓ |
| - Напряжение и деформация деталей при сварке. Задание 1               | ✓ |
| - Напряжение и деформация деталей при сварке. Задание 2               | ✓ |
| - Напряжение и деформация деталей при сварке. Задание 3               | ✓ |
| - Влияние дефектов сварки на работоспособность конструкции. Задание 1 | ✓ |
| - Влияние дефектов сварки на работоспособность конструкции. Задание 2 | ✓ |
| - Устранение дефектов дуговой сварки. Задание 1                       | ✓ |
| - Устранение дефектов дуговой сварки. Задание 2                       | ✓ |

- Устранение дефектов дуговой сварки. Задание 3 ✓
- Устранение дефектов дуговой сварки. Задание 4 ✓
- Устранение дефектов дуговой сварки. Задание 5 ✓

**Приложения** **Демо-версия**

- Приложение ✓
- Список литературы ✓